

Hydraulische Mutternsprenger

ENERPAC 



Die sicherste und einfachste Möglichkeit,
um korrodierte und festgefressene Muttern zu entfernen.

Das Aufschneiden von Muttern mit hydraulischen Mutternsprengern ist die sicherste Methode. Das lässt sich schnell durchführen und vermeidet kostspielige Beschädigungen der Verbindungskomponenten. Die Winkelkopfkonstruktion mit Hochleistungsmeißeln gestattet das Mutternspalten in zahlreichen Anwendungen.

Hydraulische

Mutternsprenger

ENERPAC



700 bar

- schneller und einfacher Austausch der Schneidspitzen
- sturzgeprüfter drehbarer Ankerpunkt und Sicherheitskabel
- drehbarer Griff aus Verbundwerkstoff zur Vibrations- und Stoßisolierung

Lieferumfang

Inklusive ein Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.



Type NSH: Ohne Pumpe

Der Antrieb erfolgt durch eine separate Antriebseinheit.

Artikelnummer	Bolzengröße M	Sechskantgröße mm	Kapazität t (kN)	Länge mm	Ölvolumen cm ³	Gewicht kg	Ersatzmesser
2503-402	12 - 20	19 - 27	12 (120)	255	46	3,5	2503-440M
2503-403	16 - 22	24 - 32	15 (150)	265	46	4,0	2503-441M
2503-404	24 - 30	36 - 46	20 (200)	290	80	6,9	2503-404M
2503-406	33 - 42	50 - 65	36 (360)	377	230	10,9	2503-406M
2503-407	42 - 48	65 - 75	50 (500)	396	328	24,5	2503-407M



Lieferung im Tragekoffer (außer Artikelnummer 2503-407).

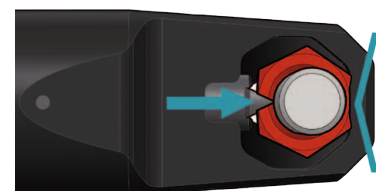


Type NSC: Mit integrierter Pumpe

Leicht und handlich mit Tragegriff.

Artikelnummer	Bolzengröße M	Sechskantgröße mm	Kapazität t (kN)	Länge mm	Ölvolumen cm ³	Gewicht kg	Ersatzmesser
2503-440	12 - 20	19 - 27	12 (120)	350	-	5,8	2503-440M
2503-441	16 - 22	24 - 32	15 (150)	370	-	6,3	2503-441M

Hinweis: Max. zulässige Härte der Mutter ist HRc 44, nicht für Vierkant- oder Edelstahlmuttern verwendbar.



Die scharfe Schneidspitze und das entgegengesetzte konvexe Widerlager fördern ein effizienteres Durchtrennen, indem die Mutter aufgesprengt wird, anstatt sie auf dem Bolzen zu quetschen. Dadurch wird es einfacher, die Mutter für den zweiten Schnitt zu drehen.

Type NSH Für große Bolzen und Muttern

Ideales Werkzeug zum Entfernen schwer zu lösender und korrodierter Muttern. Machen Trennschleifen oder Brennschneiden überflüssig. Einfachwirkender Federrückzugzylinder (doppeltwirkend für Unterwassereinsätze auf Anfrage).



- passend für Standard-BS/ANSI-Flansche
- einstellbare Schnitttiefe
- einfachwirkender Antriebskopf mit Federrückzug
- Messerpositionierungsskala zur Vermeidung von Bolzenschäden
- austauschbare Antriebsköpfe mit Schneidmesser
- Die hochbelastbaren Messer können auch problemlos entfernt werden, damit Ersatzmesser eingebaut werden können.
- 360 Grad drehbarer, feststellbarer Griff, der die Sicherheit des Bedieners erhöht.

Lieferumfang

Inklusive ein Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.

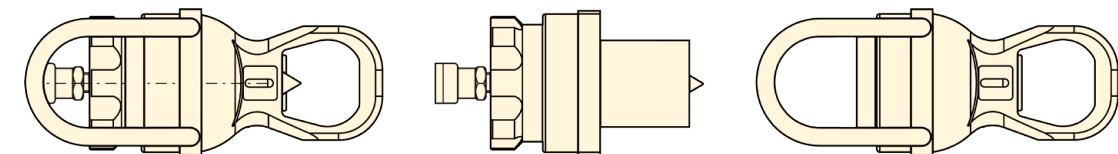


ATEX-zertifiziert: Ex II 2G c T6

Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen.



Messerpositionierungsskala: Der Antriebskopf kann so eingestellt werden, dass der Schneidabstand des Messers voreingestellt werden kann, um eine Beschädigung des Bolzengewindes beim Durchtrennen der Mutter zu verhindern.



Mutternsprenger = Antriebskopf + Schneidkopf

Hinweis: Max. zulässige Härte der Mutter ist HRc 44, nicht für Vierkant- oder Edelstahlmuttern verwendbar.

Schneidkopf

Artikelnummer	Bolzengröße M	Sechskantgröße mm	Kapazität t (kN)	Ölvolumen cm ³	Gewicht kg	Artikelnummer	Gewicht kg	Ersatzschneidspitzenset (Messer)
2503-420	45 - 52	70 - 80	105 (1.025)	550	20	2503-423A	22	2503-423M
2503-421	45 - 56	70 - 85	105 (1.025)	550	21	2503-423A	22	2503-423M
2503-422	45 - 64	70 - 95	105 (1.025)	550	22	2503-423A	22	2503-423M
2503-423	45 - 70	70 - 100	105 (1.025)	550	22	2503-423A	22	2503-423M
2503-424	76 - 80	110 - 115	178 (1.733)	1.100	32	2503-424A	38	2503-424M
2503-425	76 - 90	110 - 130	178 (1.733)	1.100	44	2503-424A	38	2503-424M

Antriebskopf