

Hydraulische Pressen

Hydraulic presses

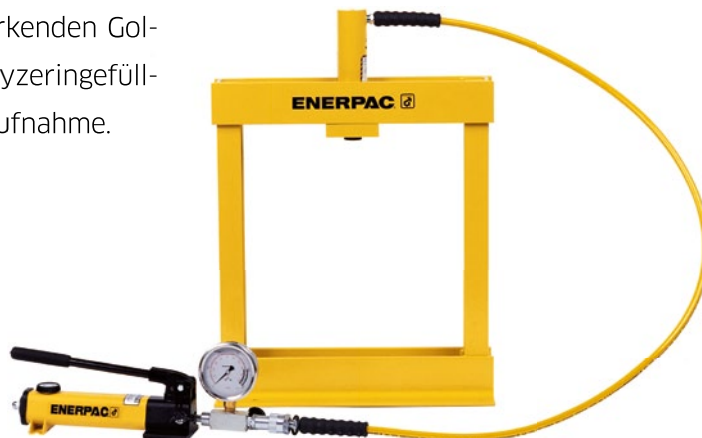
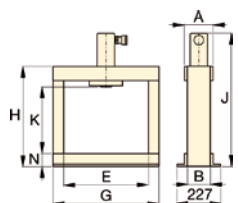
ENERPAC 

BANKPRESSEN VLP

Antrieb durch Hand- oder Luftpumpe. Mit einfachwirkenden Golden- Ring- Zylindern. Pressen inklusive Schlauch, glyzeringefülltem Manometer (Ablesung bar/ kN) und Manometeraufnahme.

Abmessungen mm

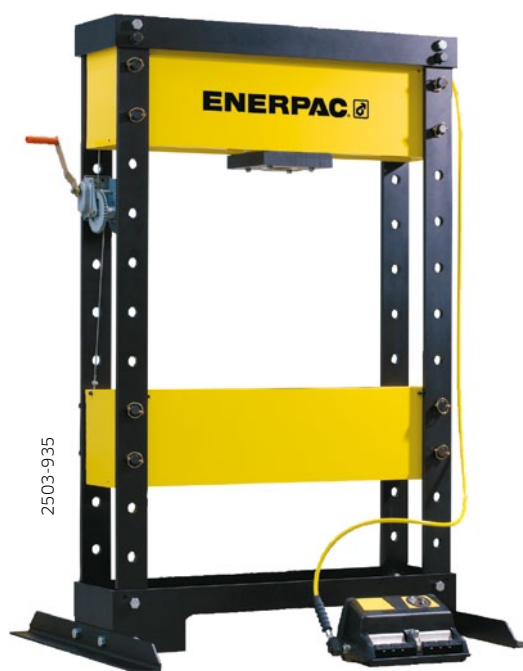
A	110
B	80
E	435
G	542
H	620
J	748
K	430
M	80



Artikelnummer	Max. Druckkraft kN (t)	Max. Lichte		Hub mm	Zylinderausführung	Pumpe	Ventil	Geschwindigkeit*		Gewicht kg
		Höhe mm	Breite mm					ohne Last	mit Last	
2503-910	101 (10)	430	435	156	einfachwirkend	Hand	Hand	{2,5}	{0,6}	49
2503-911	101 (10)	430	435	156	einfachwirkend	Luft	Hand	10,0	1,8	54

WERKSTATTPRESSSEN XLP

Antrieb durch Hand-, Luft- oder Elektropumpe. Mit einfach- oder doppelwirkenden Golden- Ring- Zylindern. Problemloser Gabelstaplerzugang (50 t Modelle). Seitlich verschiebbare Zylinder (25/50 t Modelle). Höhenverstellung des Pressen- Ober-/ Unterteils mittels Winde (50 t Modelle). „Hydrajust“- Positionierungsvorrichtung ermöglicht die Höhenverstellung des Pressenunterteils (100 t Modell).



Artikelnummer	Max. Druckkraft kN (t)	Max. Lichte		Hub mm	Zylinderausführung	Pumpe	Ventil	Geschwindigkeit*		Gewicht kg
		Höhe mm	Breite mm					ohne Last	mit Last	
2503-923	232 (25)	1.228	510	158	einfachwirkend	Hand	Hand	{3,4}	{0,7}	165
2503-924	232 (25)	1.228	510	158	einfachwirkend	Luft	Fuß	10,0	1,3	170
2503-930	498 (50)	980	990	159	einfachwirkend	Hand	Hand	{5,5}	{0,3}	595
2503-935	498 (50)	980	990	159	einfachwirkend	Luft	Fuß	4,7	0,6	600
2503-932	498 (50)	980	990	156	doppelwirkend	Elektro	E-Magnet	10,0	2,0	660
2503-933	498 (50)	980	990	334	doppelwirkend	Elektro	E-Magnet	10,0	2,0	700
2503-941	933 (100)	989	990	168	doppelwirkend	Elektro	E-Magnet	10,0	2,1	970
2503-942	933 (100)	989	990	333	doppelwirkend	Elektro	E-Magnet	10,0	2,1	993

* Ausfahrgeschwindigkeit bei E-Pumpen und Luftpumpen in mm/ Sek., bei Handpumpen in mm/ Pumpenhub

V-Blöcke

V-blocks

Dienen zur Erleichterung der Positionierung und Befestigung von Rohren oder Stangen und passen exakt auf den Pressentisch der Enerpac Bank- und Werkstattpressen.



Artikelnr.	Tonnage t
2503-990	10
2503-991	25
2503-992	50
2503-993	100

ROLLRAHMEN-PRESSEN

Sind auf Anfrage lieferbar
(Tonnage 50-200 t).



Pressenbügel/C-Form-Pressen

Arbor presses/ c-clamps

Pressenbügel sind in allen Positionen einsetzbar. Druckkraft 5, 10 und 20 t. **C- Form Pressen** mit Befestigungslöchern zum horizontalen und vertikalen Positionieren. Die geschlitzte Rückseite vereinfacht das Laden und Entladen längerer Teile.



RC-308-Zylinder, montiert in Dornpresse, angetrieben von einer PATG Turbo Air-Pumpe zum kontrollierten Herauspressen der Lager für Kettenräder von Webmaschinen. Das V152-Druckbegrenzungsventil steuert die Presskraft.

ENERPAC



2503-252

2503-312

2503-310

Sicherheitshinweis

Für Anwendungen mit hohen Taktzahlen Pressenbügel und C-Form-Pressen nur mit circa 50% ihrer Kapazität einsetzen.

Zum Kombinieren mit RC-Zylindern, zu finden auf Seite 1.4.



Pressen- typ	Artikel- nummer	Max. Druckkraft kN (t)	Max. Lichte Höhe mm	Breite mm	Passende Zylinder*	Gewicht kg
PRESSEN- BÜGEL	2503-250	45 (5)	165	51	Alle RC 5 t*	7
	2503-251	101 (10)	228	57	Alle RC 10 t	17
	2503-252	178 (20)	305	70	Alle RC 25 t	38
C- FORM PRESSE	2503-310	101 (10)	227	135	Alle RC 10 t	27
	2503-312	295 (30)	260	178	Artikelnr. 2500-131	86

* Alle außer RC50.