

# Hydraulische und elektrische Schneidgeräte



# Schere hydraulisch EDCH



**ENERPAC**

Leistungsstarke Backen und eine außergewöhnlich große Messeröffnung ermöglichen den Einsatz bei einer Vielzahl von Anwendungen wie z.B. Metallrohren, Kabeln, Profilen und ähnlichen. Scherenmesser für schnelles Durchtrennen.



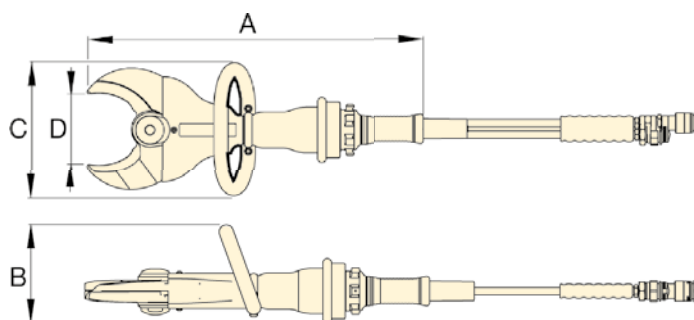
Artikelnummer	Modell	Max. Messeröffnung mm*	Max. Zugfestigkeit des Materials daN/mm <sup>2</sup>	Max. Härte des Materials HRc*	Abmessungen mm				Gewicht kg
					A	B	C	D	
2503-451	EDCH130	130	65	41	589	170	234	130	11,5
2503-452	EDCH145	145	65	41	687	172	246	145	16,9
2503-453	EDCH170	170	65	41	733	206	249	170	24,2

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

- Die langlebigen Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen.
- Der Drehknopf stoppt das Werkzeug sofort nach dem Loslassen, was die Sicherheit des Bedieners erhöht.
- Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



**Elektropumpen und Zubehör**  
siehe Seite 3.



# Elektrohydraulische Pumpen ZE6

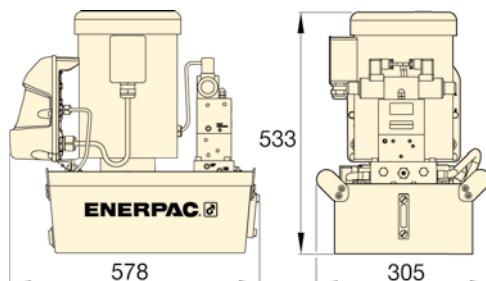
**ENERPAC** 

Einstufige Pumpe mit Ventil zum Anschluss an Schneidgeräten. Exaktes, hohes Fördervolumen. Direkt vom Schneidgerät aus gesteuert (Pumpe mit Elektromagnetventil), keine Fernbedienung erforderlich. Von einem Induktionsmotor angetrieben, der für industrielle Anwendungen mit hoher Einschaltdauer geeignet ist.

**Tank/ Liter:** 10

**Motor kW:** 5,6

**Gewicht kg:** 82



## Ventil handbetätigt

Volt/ Phase: 230/ 3 Phasen

**Artikelnummer: 2581-690E**

Volt/ Phase: 400/ 3 Phasen

**Artikelnummer: 2581-690W**

### Passende Schneidgeräte



Modell EDCH (Seite 2)

## Ventil elektromagnetisch

Volt/ Phase: 230/ 3 Phasen

**Artikelnummer: 2581-691E**

Volt/ Phase: 400/ 3 Phasen

**Artikelnummer: 2581-691W**

### Passende Schneidgeräte



Modell EBH (Seite 4)



Modell EWCH (Seite 8)

# Schläuche zu Pumpen für Schneidgeräte

Ein speziell angepasster Zwillingschlauch verbindet die Pumpen direkt mit den Schneidgeräten, wodurch die Schneidgeräte selbst die absolute Kontrolle behalten. Mit Kupplungen.

**700 bar**

**ENERPAC** 



**Länge m:** 6

## Passend für Pumpen

Handventil

**Artikelnummer: 2502-029**

Elektromagnetventil\*

**Artikelnummer: 2502-030**

\* Mit Elektrokabel und Ummantelung.

## Ummantelung zum Schutz

**Artikelnummer: 2502-031**

# Stangenschneider hydraulisch EBH



Die hydraulischen Stangenschneider der EBH-Serie werden von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben.

Ideal für den Einsatz in Produktions- oder Fertigungsstätten mit anspruchsvollen, hochvolumigen Schneidanwendungen.



700 bar



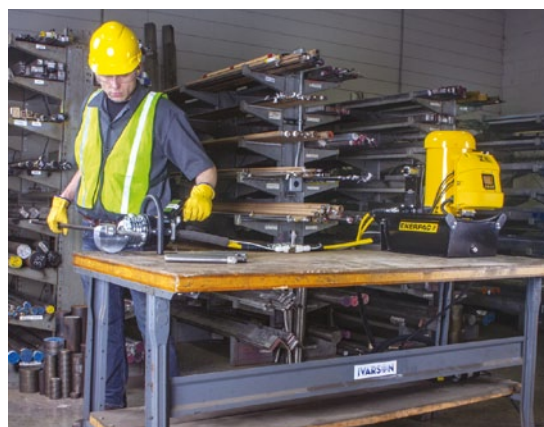
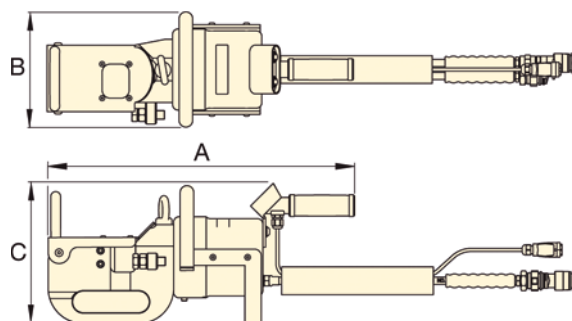
Artikelnummer	Modell	Max. Materialdurchmesser mm*	Max. Zugfestigkeit des Materials daN/mm <sup>2</sup>	Max. Härte des Materials HRC*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm			Gewicht kg
						A	B	C	
	EBH30	30	60	43	445	480	183	221	21
2503-181	EBH35	35	62	43	606	566	213	259	48
2503-182	EBH52	52	50	43	1.078	765	246	304	117

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

- 1** Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- 2** Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- 3** Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- 4** Hebegriff für leichteres Positionieren und bequemen Transport.
- 5** Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessern die Kontrolle und reduzieren das Einklemmen.
- 6** Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



**Elektropumpen**  
siehe Seite 3.



# Stangenschneider elektrisch EBE

**ENERPAC** 

Die vielseitigen elektrischen Stangenschneider der EBE-Serie durchtrennen schnell und ohne externe Hydraulikpumpe schwere Stangen. Durch ihre kompakten Abmessungen und ihr geringes Gewicht können sie leicht transportiert und überall dort eingesetzt werden, wo eine externe Stromquelle zur Verfügung steht.

CE



**Leistung kW:** 1,3

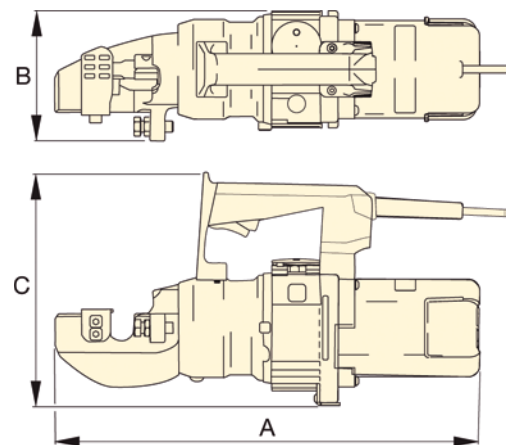
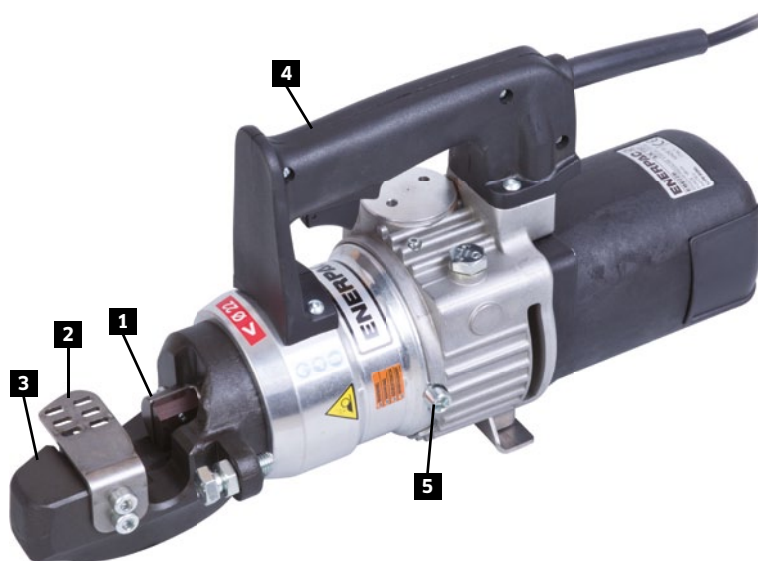
**Volt:** 230, 50 Hz (mit europäischem Schuko-Stecker)

**Kabellänge m:** 3

Artikelnummer	Modell	Max. Materialdurchmesser mm*	Max. Zugfestigkeit des Materials daN/mm <sup>2</sup>	Max. Härte des Materials HRC*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm			Gewicht kg
						A	B	C	
2503-185	EBE22E	22	65	43	223	460	140	249	13,2
2503-186	EBE26E	26	65	43	329	468	140	259	15,9

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

- 1** Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- 2** Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- 3** Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- 4** Hebegriff für leichteres Positionieren und bequemen Transport.
- 5** Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was das Verklemmen reduziert und einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht.



# Flachstangenschneider elektrisch EFBE

Erhöhte Sicherheit am Arbeitsplatz, indem sie unsichere Schneidverfahren durch eine präzise, kontrollierte Schneidlösung ersetzen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Stangenschneidern kann der tiefliegende Schneidkopf Metallstäbe bis zu 70 mm hohe und über 15 mm dicke Metallstäbe bewältigen. Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer jederzeit gestoppt und zurückgesetzt werden, was dem Bediener ein hohes Maß an Schnittpräzision und Kontrolle ermöglicht.

**Leistung kW:** 1,4

**Spannung V:** 230, 50 Hz (mit europäischem Schuko-Stecker)

**Kabellänge m:** 3

**ENERPAC** 

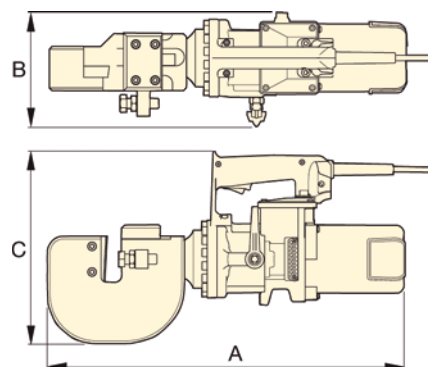
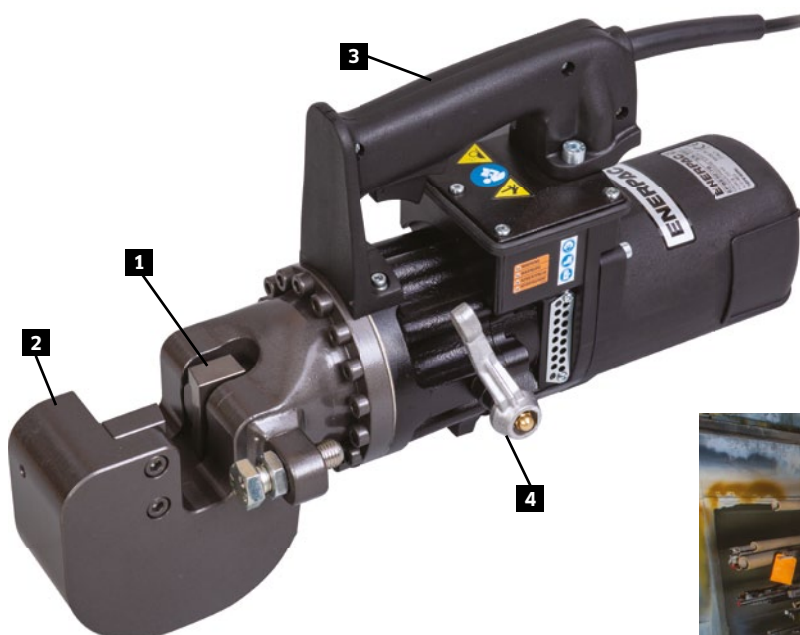
CE



Artikelnummer	Modell	Max. Materialabmessungen mm*		Max. Zugfestigkeit des Materials daN/mm <sup>2</sup>	Max. Härte des Materials HRC*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm			Gewicht kg
		Höhe	Breite				A	B	C	
2503-190	EFBE5017E	50	17	45	33	265	483	175	272	21
2503-191	EFBE7015E	70	15	45	33	265	555	175	298	30

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

- Die hochbelastbaren Messer durchtrennen Flachstäbe und bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- Der robuste Griff ermöglicht einfaches Positionieren und bequemen Transport.
- Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verkleben reduziert.

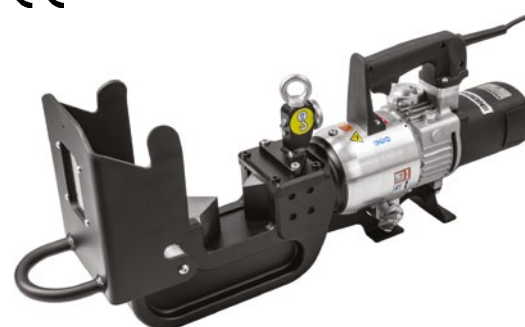


Hochfeste Flachstäbe problemlos durchtrennen

# Kettenschneider elektrisch ECCE

**ENERPAC** 

Ideal für Anwendungen, bei denen es auf Sicherheit ankommt. Im Gegensatz zu anderen Schneidverfahren durchtrennen die Kettenschneider die Kettenglieder hinter einer geschlossenen, transparenten Schutzvorrichtung, die die Hände des Bedieners vor möglichen Verletzungen schützt, während der Bediener den Schneidprozess überwachen kann.



**Leistung kW:** 1,4

**Spannung V:** 230, 50 Hz (mit europäischem Schuko-Stecker)

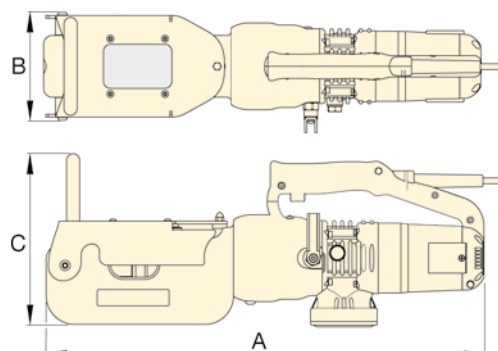
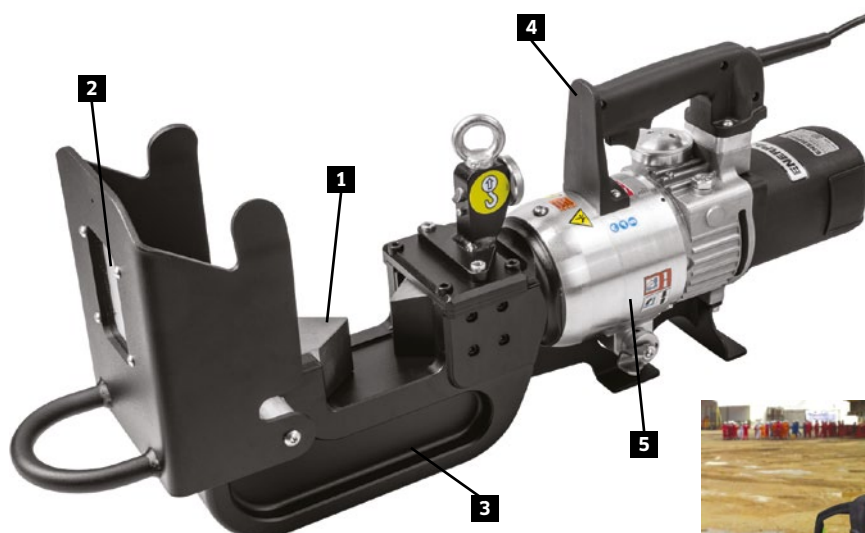


Artikelnummer	Modell	Max. Materialdurchmesser mm*		Max. Härte des Materials HRC*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm			Gewicht kg
		Festigkeitsklasse 40	Festigkeitsklasse 80**			A	B	C	
2503-484	ECCE32E	32	25	46	471	700	192	321	48

\* Das Schneiden größerer Ketten oder Ketten mit einer höheren als der empfohlenen Qualität führt zu erhöhtem Verschleiß und kann das Werkzeug beschädigen. Das Risiko hierfür kann minimiert werden, indem jeweils ein Link gekürzt wird. Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung.

\*\* Eine 25-mm-Kette der Festigkeitsklasse 80 muss jeweils auf einer Seite des Glieds durchtrennt werden.

- 1** Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- 2** Die transparente Schutzvorrichtung schützt die Hände und ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung für eine bessere Steuerung des Schneidvorgangs.
- 3** Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- 4** Hebegriff und Ringschraube ermöglichen leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- 5** Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Kontrolle und reduziert das Verklemmen.



# Draht- und Kabelschneider hydraulisch EWCH

Die hydraulischen Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie werden von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben.



Ideal für den Einsatz in Produktionsstätten, in denen anspruchsvolle, hochvolumige Schneidanwendungen häufig vorkommen.



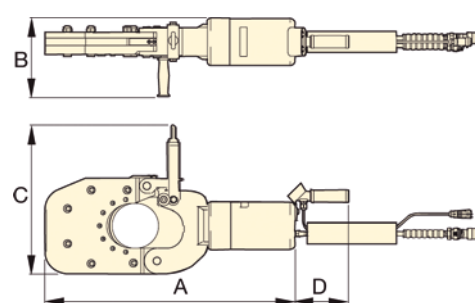
Artikelnummer	Modell	Max. Materialdurchmesser mm*	Max. Zugfestigkeit des Materials daN/mm <sup>2</sup>	Max. Härte des Materials HRC*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm				Gewicht kg
						A	B	C	D	
2503-170	EWCH90	90	65	43	550	582	211	251	169	54
2503-171	EWCH140	140	65	43	550	782	246	309	169	90
2503-172	EWCH180	180	65	43	774	1364	282	401	551	150

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

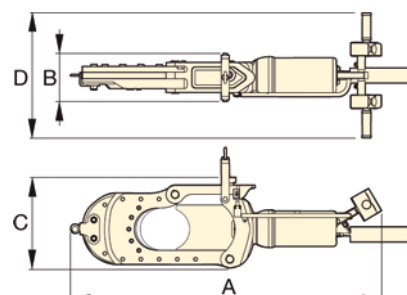
- Die geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- Schneidkopf kann geöffnet und geschlossen werden, um das zu schneidende Material zu positionieren.
- Augenschraube ermöglicht leichtes Anheben.
- Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessern die Kontrolle und reduzieren das Einklemmen.
- Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



**Elektropumpen und Zubehör**  
siehe Seite 3.



EWCH140



EWCH180



Durchtrennen von größeren Seilen.



# Draht- und Kabelschneider elektrisch EWCE

Kombinieren die Effizienz und Sicherheit ihrer hydraulischen Gegenstücke mit der größeren Mobilität von Elektrowerkzeugen. Ihr geringes Gewicht erleichtert das Tragen und Positionieren.

**ENERPAC** 

CE



**Leistung kW:** 1,4

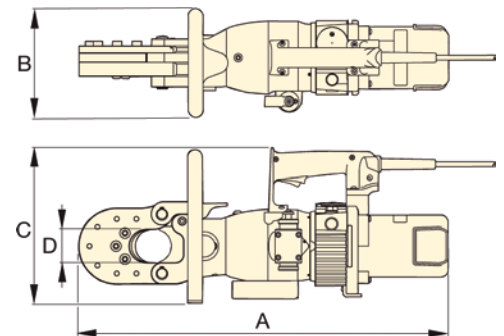
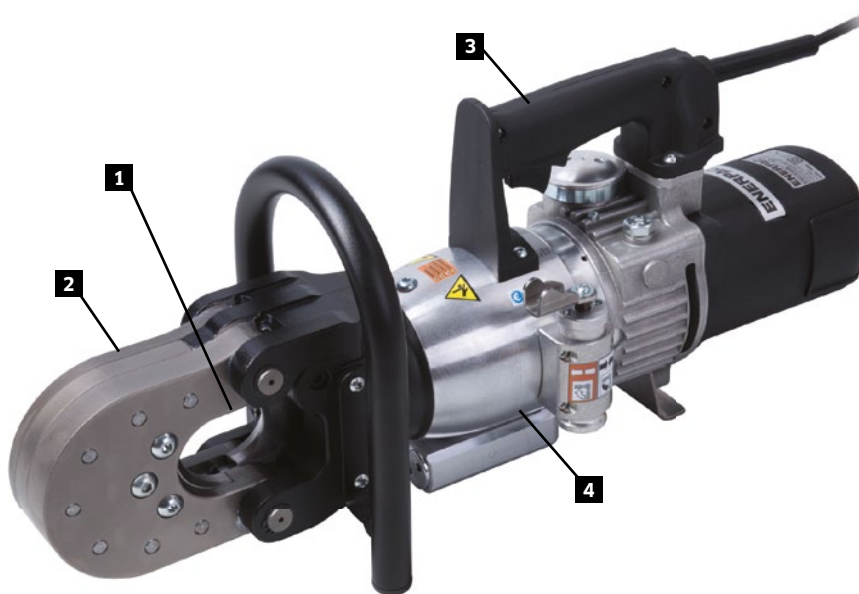
**Spannung V:** 230, 50 Hz (mit europäischem Schuko-Stecker)

**Kabellänge m:** 3

Artikelnummer	Modell	Max. Materialdurchmesser mm*		Max. Härte des Materials HRc*	Max. Schneidkraft kN	Abmessungen mm				Gewicht kg
		Elektrokabel	Draht und Seil			A	B	C	D	
2503-175	EWCE55E	55	42	48	380	627	183	264	58	25

\* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

- 1** Die langlebigen geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- 2** Schneidkopf lässt sich zur einfachen Positionierung von Draht oder Kabel weit öffnen.
- 3** Robuste Griffe ermöglichen einfaches Positionieren und bequemen Transport.
- 4** Doppeltwirkender Zylinder mit Richtungssteuerung verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen.



Durchtrennen von Stromkabeln.



Durchtrennen von Drahtseilen.